

Bayblend® FR3010

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Covestro - Polycarbonates

产品说明

(PC+ABS) blend; unreinforced; flame-retardant; injection molding grade; increased heat resistance; Vicat/B 120 temperature = 110 °C; UL recognition 94 V-0 (1.5 mm); glow wire test (GWFI): 960 °C (2.0 mm); improved chemical resistance and stress cracking behavior; successor to FR2010.

基本信息				
UL 黄卡	E41613-268915			
添加剂	阻燃性			
特性	高 ESCR(抗应力开裂)	耐化学性良好	耐热性,中等	阻燃性
RoHS 合规性	RoHS 合规			
加工方法	注射成型			
物理性能	额定值	单位制	测试方法	
密度 (23°C)	1.18	g/cm ³	ISO 1183	
溶化体积流率(MVR) (240°C/5.0 kg)	15.0	cm ³ /10min	ISO 1133	
收缩率 ¹			ISO 2577	
垂直流动方向: 240°C, 3.00 mm	0.50 到 0.70	%	ISO 2577	
流动方向: 240°C, 3.00 mm	0.50 到 0.70	%	ISO 2577	
吸水率			ISO 62	
饱和, 23°C	0.50	%	ISO 62	
平衡, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62	
机械性能	额定值	单位制	测试方法	
拉伸模量 (23°C)	2700	MPa	ISO 527-2/1	
拉伸应力			ISO 527-2/50	
屈服, 23°C	60.0	MPa	ISO 527-2/50	
断裂, 23°C	50.0	MPa	ISO 527-2/50	
拉伸应变			ISO 527-2/50	
屈服, 23°C	4.0	%	ISO 527-2/50	
断裂, 23°C	> 50	%	ISO 527-2/50	
冲击性能	额定值	单位制	测试方法	
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/A	
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/A	
23°C	35	kJ/m ²	ISO 180/A	
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 180	
热性能	额定值	单位制	测试方法	
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	100	°C	ISO 75-2/B	
1.8 MPa, 未退火	90.0	°C	ISO 75-2/A	
维卡软化温度				
--	108	°C	ISO 306/B50	
--	110	°C	ISO 306/B120	
线形热膨胀系数			ISO 11359-2	
流动: 23 到 55°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
横向: 23 到 55°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2	
电气性能	额定值	单位制	测试方法	
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093	
体积电阻率 (23°C)	1.0E+16	ohms cm	IEC 60093	
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	35	kV/mm	IEC 60243-1	
相对电容率			IEC 60250	
23°C, 100 Hz	3.20		IEC 60250	
23°C, 1 MHz	3.10		IEC 60250	
耗散因数			IEC 60250	
23°C, 100 Hz	5.0E-3		IEC 60250	
23°C, 1 MHz	7.0E-3		IEC 60250	
漏电起痕指数 (解决方案 A)	350	V	IEC 60112	
可燃性	额定值	单位制	测试方法	

UL 阻燃等级			UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94
2.00 mm	5VB		UL 94
3.00 mm	5VA		UL 94
充模分析	额定值	单位制	测试方法
Melt Viscosity ² (260°C)	245	Pa s	ISO 11443-A
备注			
1.	150x105x3 mm, 80°C MT		
2.	1000/s		